



NORMADUR 90 HS

TUOTESELOSTE 4/21

OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

Maalityyppi

Kiiltävä, vähäliuotteinen, kaksikomponenttinen akryylipolyuretaanipinta- ja kertamaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaatti. Maali kovettuu alhaisessa lämpötilassa.

Käyttökohteet

Voidaan käyttää metallipinnoilla rasitusluokissa C1-C2 kiiltoonsa säilyttävänä ja kulutusta kestäväenä kertamaalina helposti maalattavissa terästuotteissa, kuten teräso- vissa, kuljetuskonteissa ja maatalouskoneissa. Käytetään teräsrakenteiden, säiliöiden ja raskaan kalus- ton pintamaalina ulkona ja sisällä epoksi- ja polyuretaa- nimaaliyhdistelmissä, kun halutaan hyvää kiillon ja väri- sävyn säilyvyyttä.

Kemiallinen kestävyys

Kestää suositeltavissa maaliyhdistelmissä ohjeen mu- kaan maalattuna vettä, öljyä ja laimeita prosessikemi- kaaleja tilapäisessä höyry- ja roiskerasituksessa.

Säänkestävyys

Kestää auringonvaloa ja ultraviolettisäteilyä.

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus tilavuutena*	60 ± 2 %
Kiintoainepitoisuus*	810 g/l
VOC-arvo*	370 g/l

(*Arvot ovat laskennallisia.)

Sekoitusuhde

Maaliosa	4 tilavuusosaa
Kovete	1 tilavuusosa

Käyttöaika (+23 °C)

n. 1,5 h sekoituksen jälkeen

Pakkauskoko

	Määrä (l)	Astian koko (l)
Comp A	8	10
Comp B	2	2,5

Kuivumisaika 50 µm

	+15 °C	+23 °C
Pölykuiva	2 h	1 h
Kosketuskuiva	5 h	2 h
Päällemaalattavissa	11,5 h	5 h

Kuivumisajat ovat tyypillisiä ko. lämpötiloissa suositelluilla kalvonpaksuuksilla.

Teoreettinen riittäisyys ja suositeltava kuivakalvon- paksuus

Kuivakalvo	Märkäkalvo	Teor. riitt.
40 µm	65 µm	15,0 m²/l
50 µm	85 µm	12,0 m²/l
80 µm	135 µm	7,5 m²/l

Käytännön riittäisyys

Riittäisyyteen vaikuttavat tuuliolosuhteet, maalattava ra- kenne, pinnan karheus sekä maalausmenetelmä.

Värisävy

NCS-, RAL-, KY-, SSG-sävyt rajoituksin. Rinnakkain tar- kasteltuna eri maalityyppien ominaisuuksista, kiiltoasteista ja maalausmenetelmistä johtuen pintamaalien sävyt voivat ilmetä lievästi erilaisina.

Ohenne

OH 10, OH 66 (hidas)
(Yleensä ei ohenneta, tarvittaessa 0-5 %.)

Pesu

OH 17

Kiiltoryhmä

Kiiltävä

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Maalattavilta pinnoilta poistetaan tartuntaa vaikeuttavat kiinteät epäpuhtaudet. Suola ja muut vesiliukoiset epäpuhtaudet poistetaan vesipesulla harjaten, suurpaine-, höyry- tai alkalipesulla. Rasvat ja öljyt poistetaan alkali-, emulsio- tai liuotepesulla (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Pesuainekäsittelyn jälkeen pinnat huuhdellaan huolellisesti vedellä. Vanhat, maksimipäälle maalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Teräspinta

Suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Ohutlevypinnat suositellaan karhennettavaksi esim. hiomapaperilla.

Alumiinipinnat

Puhdistetaan rasvasta ym. epäpuhtauksista. Karhennus luonnonhiekalla parantaa tarttuvuutta. Ei tartu nk. merialumiiniin ilman pohjamaalausta.

Sinkkipinnat

Rasvat ja öljyt poistetaan alkali-, emulsio- tai liuotepesulla (SFS-EN ISO 12944-4). Kastosinkitty pinta karhennetaan huolellisesti pyyhkäisy-suihkupuhdistamalla. Kuumasinkitty ohutlevy pestään ammoniakkiuoksella (n. 5 %) ja huuhdellaan vedellä. Kuumasinkityt rakenteet karhennetaan ja pohjamaalataan Epocoat 21 Primerilla.

Pohjamaalaus

EPOCOAT 21 HB, EPOCOAT 21 PRIMER, NORECOAT FD PRIMER, NORECOAT HS PRIMER, NORMASTIC 405, NORMAZINC SE, PENGUARD EXPRESS

Pintamaalaus

NORMADUR 90 HS

Vastuuvapauslauseke

Tämän tuoteselosteen tiedot perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Koska tuotetta käytetään useimmiten valvontamme ulkopuolella, voimme vain taata tuotteen laadun. Pidämme itsellämme oikeuden muuttaa tuotetietoja ilman ennakkoilmoitusta. Tarkempia lisätietoja saa ottamalla yhteyttä maalintoimittajan edustajaan. Tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Mikäli tämän asiakirjan eri kieliversioiden välillä on ristiriitoja, noudatetaan englanninkielistä versiota.

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee maalin, ilman ja pinnan lämpötilan olla yli +5 °C sekä ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Maalausilman tulee olla vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.

Maalaustyö

Ruiskutus tai sively. Ennen komponenttien yhdistämistä ne sekoitetaan huolellisesti. Komponentit sekoitetaan yhteen suhteessa 4:1 (maaliosa:kovete) tilavuusosina. Tarvittaessa maali ohennetaan 0-5 % (ohenne OH 10 tai OH 66). Korkeapaineruiskusuutin tuotemaalauksessa 0,011" ja suurien levypintojen maalauksessa 0,013" - 0,017". Hajotuskulma valitaan maalauskohteen mukaan. Parhaan mahdollisen tuloksen takaamiseksi on suositeltavaa, että maali on huoneenlämpöistä maalaustyötä aloitettaessa.

Varastointi

Tuote tulee säilyttää alkuperäisissä, tiiviisti suljetuissa astioissa. Säilytystilan tulee olla kuiva, tuuletettu ja lämpötilaltaan 5 °C - 30 °C. Lisäksi tuote on pidettävä kaukana lämpö- ja syttymislähteistä. Kun tuotetta säilytetään yllä olevien ohjeiden mukaisesti, avaamattoman komponentin A varastointiaika on 3 vuotta ja avaamattoman komponentin B 1,5 vuotta valmistuspäivämäärästä. Tuotteen etiketistä löytyvä valmistuspäivämäärä on sama, kuin tuotteen eränumero.

Käyttöturvallisuus

Noudata pakkauksessa ja käyttöturvallisuustiedotteessa olevia ympäristö- ja turvallisuusmääräyksiä. Suorita maalaus hyvin tuulettuvassa tilassa. Vältä ruiskutussumun hengittämistä, käytä hengityssuojainta. Vältä ihokosketusta. Puhdista iho heti tehokkaalla puhdistusaineella, saippualla ja vedellä. Jos maalia menee silmiin, huuhtelee heti puhtaalla vedellä ja ota tarvittaessa yhteyttä lääkäriin.