

NORMAFINE HS

TUOTESELOSTE 10/19

OMINAISUUDET JA KÄYTTÖALUE

Maalityyppi

Erittäin kiiltävä, korkeakuiva-ainepitoinen akryylipolyuretaanimaali, jonka kovetteena on alifaattinen isosyanaatti. Maali sisältää ruosteenestopigmentejä.

Käyttökohteet

Voidaan käyttää metallipinnoilla rasitusluokissa C2-C3 kiiltonsa säilyttävänä ja kulutusta kestäväenä kertamaalina (DTM) helposti maalattavissa terästuotteissa kuten erilaisissa koneissa ja laitteissa, teollisuus- ja maatalouskoneissa sekä raskaan kaluston maalauksessa. Soveltuu myös pintamaaliksi rasitusluokissa C2-C5 eri pohjamaalien sekä huoltomaaliksi vanhojen maalien päälle.

Kemiallinen kestävyys

Kestää suositeltavissa maaliyhdistelmissä ohjeen mukaan maalattuna vettä, öljyä ja laimeita prosessikemikaaleja tilapäisessä höyry- ja roiskerasituksessa.

Säänkestävyys

Kestää auringonvaloa ja ultraviolettisäteilyä.

Värisävy

NCS-, RAL-, KY-, SSG-sävyt rajoituksin. Rinnakkain tarkasteltuna eri maalityyppien ominaisuuksista, kiiltoasteista ja maalausmenetelmistä johtuen pintamaalien sävyt voivat ilmetä lievästi erilaisina.

Kiiltoryhmä

Täyskiiltävä

TEKNISET TIEDOT

Kuiva-ainepitoisuus tilavuutena*	70 ± 2 %
Kiintoainepitoisuus*	1000 g/l
VOC-arvo*	270 g/l

(*Arvot ovat laskennallisia.)

Sekoitussuhde

Maaliosa	4 tilavuusosaa
Kovete	1 tilavuusosa

Käyttöaika (+23 °C)

n. 45 minuuttia sekoituksen jälkeen

Pakkauskoko

	Määrä (l)	Astian koko (l)
Comp A	8	10
Comp B	2	2

Kuivumisaika 100 µm

	+23 °C
Pölykuiva	30 min
Kosketuskuiva	1,5 h
Päällemaalattavissa	5 h
Täysin kuiva	7 d

Kuivumisajat ovat tyypillisiä ko. lämpötiloissa suositelluilla kalvonpaksuuksilla.

Teoreettinen riittoisuus ja suositeltava kuivakalvonpaksuus

Kuivakalvo	Märkäkalvo	Teor. riitt.
60 µm	85 µm	11,8 m ² /l
80 µm	115 µm	8,7 m ² /l
120 µm	170 µm	5,9 m ² /l
150 µm	215 µm	4,7 m ² /l

Käytännön riittoisuus

Riittoisuuteen vaikuttavat tuuliolosuhteet, maalattava rakenne, pinnan karheus sekä maalausmenetelmä.

Ohenne

OH 10, OH 69, OH 66 (hidas)

Pesu

OH 17

KÄYTTÖOHJEET

Pinnan esikäsittely

Maalattavilta pinnoilta poistetaan tartuntaa vaikeuttavat kiinteät epäpuhtaudet. Suola ja muut vesiliukoiset epäpuhtaudet poistetaan vesipesulla harjaten, suurpaine-, höyry- tai alkalipesulla. Rasvat ja öljyt poistetaan alkali-, emulsio- tai liuotepesulla (SFS-EN ISO 8504-3, SFS-EN ISO 12944-4). Pesuainekäsittelyn jälkeen pinnat huuhdellaan huolellisesti vedellä. Vanhat, maksimipäälle maalattavuusajan ylittäneet maalipinnat tulee lisäksi karhentaa. Esikäsittelyn paikka ja ajankohta tulee valita siten, ettei käsitelty pinta likaannu tai kostu ennen jatkokäsittelyä.

Teräspinta

Suihkupuhdistus vähintään asteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-1, SFS-EN ISO 8504-2). Ohut levypinnaat suositellaan karhennettavaksi esim. hiomapaperilla.

Konepajapohjapinnat

Vaurioituneet alueet suihkupuhdistetaan asteeseen Sa 2½ (SFS-ISO 8501-2, SFS-EN ISO 12944-4).

Pohjamaalaus

EPOCOAT 21 PRIMER, EPOCOAT 21 HB, NORECOAT FD PRIMER, NORECOAT HS, NORMASTIC 405, NORMAZINC SE, PENGUARD EXPRESS, JOTACOTE UNIVERSAL

Pintamaalaus

NORMAFINE HS

Maalausolosuhteet

Maalattavan pinnan tulee olla kuiva. Maalaustyön ja maalin kuivumisen aikana tulee maalin, ilman ja pinnan lämpötilan olla yli +10 °C sekä ilman suhteellisen kosteuden alle 80 %. Maalausolustan tulee olla vähintään 3 °C ilman kastepistelämpötilan yläpuolella.

Vastuuvapauslauseke

Tämän tuoteselosteen tiedot perustuvat laboratoriokokeisiin ja käytännön kokemukseen. Koska tuotetta käytetään useimmiten valvontamme ulkopuolella, voimme vain taata tuotteen laadun. Pidämme itsellämme oikeuden muuttaa tuotetietoja ilman ennakoilmoitusta. Tarkempia lisätietoja saa ottamalla yhteyttä maalintoimittajan edustajaan. Tuote on tarkoitettu vain ammattikäyttöön. Mikäli tämän asiakirjan eri kieliversioiden välillä on ristiriitoja, noudatetaan englanninkielistä versiota.

Maalaustyö

Ruiskutus, sähköstaattinen ruiskutus tai sively. Ennen komponenttien yhdistämistä ne sekoitetaan huolellisesti. Komponentit sekoitetaan yhteen suhteessa 4 : 1 (maaliosa : kovete) tilavuusosaa. Tarvittaessa maali ohennetaan 0 - 10 % (ohenne OH 10). Korkeapaineruiskusuutin 0,011" - 0,015". Hajotuskulma valitaan maalauskohteen mukaan. Säättösuutinta ei suositella. Parhaan mahdollisen tuloksen takaamiseksi on suositeltavaa, että maali on huoneenlämpöistä maalaustyötä aloitettaessa.

Varastointi

Tuote tulee säilyttää alkuperäisissä, tiiviisti suljetuissa astioissa. Säilytystilan tulee olla kuiva, tuuletettu ja lämpötilaltaan 5 °C - 30 °C. Lisäksi tuote on pidettävä kaukana lämpö- ja syttymislähteistä. Kun tuotetta säilytetään yllä olevien ohjeiden mukaisesti, avaamattoman komponentin A varastointiaika on 2 vuotta ja avaamattoman komponentin B 1,5 vuotta valmistuspäivämäärästä. Tuotteen etiketistä löytyvä valmistuspäivämäärä on sama, kuin tuotteen eränumero.

Käyttöturvallisuus

Noudata pakkauksessa ja käyttöturvallisuustiedotteessa olevia ympäristö- ja turvallisuusmääräyksiä. Suorita maalaus hyvin tuulettuvassa tilassa. Vältä ruiskutussumun hengittämistä, käytä hengityssuojainta. Vältä ihokosketusta. Puhdista iho heti tehokkaalla puhdistusaineella, saippualla ja vedellä. Jos maalia menee silmiin, huuhtelee heti puhtaalla vedellä ja ota tarvittaessa yhteyttä lääkäriin.